

Genie®

操作手册
及维修信息

First Edition
Sixth Printing
Part No. 62747CS

GS™-4390
GS™-5390

要 点

操作机器前，应阅读、理解并遵守这些安全规则和操作说明。只有训练有素和经授权的人员方可允许操作该机器。应将此手册当作机器的一部分并始终与机器一同保存。如果有问题，请与 Genie Industries 联系。

目 录

	页
安全规则	1
示图	8
控制器	9
操作前检查	12
维修	14
功能测试	17
工作场所检查	21
操作说明	22
标贴	26
运输说明	28
规格	29

请与我们联系：

Internet 网址：http://www.genielift.com
电子邮件地址：techpub@genieind.com

Genie Industries

© 2000 Genie Industries 版权所有

第一版： 第六次印刷，2002 年 2 月

“Genie”是 Genie Industries 在美国和许多其它国家的注册商标。“GS”是 Genie Industries 的商标。

这些机器均符合 ANSI/SIA 92.6-1990 标准。

♻ 在可回收的纸上印刷 L

在美国印刷

安全规则



危险

不遵守本手册中的说明和安全规则将导致死亡和严重伤害事件的发生。

不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

在继续下一步之前了解和理解安全规则。

2 始终执行操作前检验。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

☑ 须阅读、理解和遵守：

制造商说明和安全规则—安全性和操作手册以及机器标贴。

使用者安全规则和工作现场规章。

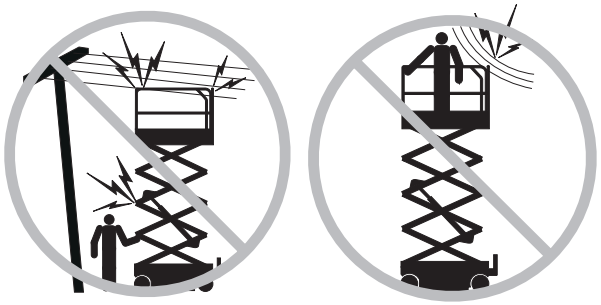
适用的政府规章。

☑ **您**需得到安全操作机器的适当培训。

安全规则

电击的危险

本机器并**不**绝缘，并且**不**提供触电保护。



按照适用的政府规章和下表说明，与电源线及设备保持安全距离。

电压 相位到相位	最低安全接近距离 米
0 到 300V	禁止触摸
300V 到 50KV	3.05
50KV 到 200KV	4.60
200KV 到 350KV	6.10
200KV 到 350KV	7.62
500KV 到 750KV	10.67
750KV 到 1,000KV	13.72

应考虑平台移动、电线摆动或下垂等因素，并且谨防强风或阵风。

如果机器接触到带电的电线时，请远离机器。地面或平台上的人员禁止触摸或操作机器直至电源切断。

有闪电或暴风雨时不要操作机器。

不要在焊接时将机器用作地线。

倾翻的危险

平台上的人员和设备不得超过平台最大提升重量或平台延伸部件的最大提升重量。

最大提升重量 - GS-4390

最多容纳人员 **7**

带有一个平台延伸部件的型号

平台缩回	680 kg
仅限平台	454 kg
仅限延伸部件	227 kg

仅限延伸部件 227 kg



仅限平台 454 kg

带有一个平台延伸部件和支腿平台缩进的 CE 型号

平台缩回	816 kg
仅限平台延伸部件	590 kg
仅限平台	227 kg

仅限延伸部件 227 kg



仅限平台 590 kg

带有两个平台延伸部件的型号

平台缩回	680 kg
平台伸出一个延伸部件	454 kg
平台伸出两个延伸部件	227 kg
仅限每个延伸部件	227 kg



仅限延伸部件 227 kg　仅限平台 227 kg　仅限延伸部件 227 kg

最大提升重量 - GS-5390	
最多容纳人员 - ANSI 和 CSA	**6**
最多容纳人员 - CE 和 Australian	**4**

带有一个平台延伸部件的型号

平台缩回	680 kg
仅限平台	454 kg
仅限每个延伸部件	227 kg



仅限延伸部件 227 kg　　仅限平台 454 kg

带有两个平台延伸部件的型号

平台缩回	680 kg
平台伸出一个延伸部件	454 kg
平台伸出两个延伸部件	227 kg
仅限每个延伸部件	227 kg



仅限延伸部件 227 kg　　仅限平台 227 kg　　仅限延伸部件 227 kg

切勿改变或损坏限位开关。

平台升起时，行驶速度不得超过 1.1 公里/小时。

只有在坚固、平坦的地面上才能升降平台。



当平台被卡住，或由于附近有其它物体阻碍它正常运动时，不要使用平台控制器释放平台。在打算利用地面控制器释放平台之前，所有人员必须离开平台。

不要把倾斜警报当成水平指示器。机器倾斜时，底盘和平台上的倾斜警报发出声音。

如果倾斜警报鸣响：
降低平台。把机器移到一个坚固、水平的地面上。如果提升平台时发出倾斜警报声，要十分小心地降下平台。

CE 和 Australian 型号：倾斜警报鸣响时，提升和驱动功能停止工作。降下平台，将机器移到一个坚固、水平的地面上。

GS-5390 型号：只有降下支腿时，才可将平台升起到 9.1 米以上。

安全规则

强风或阵风时不要操作机器。不要增加平台表面面积或负载。加大暴露在风中的面积将降低机器的稳定性。





当平台升起时，机器不能在不平坦的地形中、不稳定的表面上或其它危险状况下行驶，或在这些地区附近行驶。

在收起状态下，当机器在不平坦的地形上、有碎石、不稳定或光滑的表面、靠近洞口和陡坡等处行驶时，要非常小心并降低速度。

不要推拉处在平台外的任何物体。

最大允许侧向力 - ANSI 和 CSA
GS-4390 1557 N
GS-5390 1335 N

最大允许手工操作力 - CE 和 Australia
400 N



不要改变或损坏任何可能影响安全性和稳定性的机器部件。

不要用不同重量或规格的零件更换影响机器稳定性的关键零件。

不要修改或改动高空工作平台。在平台、脚踏板或护栏上安装用于放置工具或其它材料的附加装置，会加大平台重量和平台表面面积或者加大负载。

不要在此机器的任何零件上放置、连接重物或悬挂重物。





不要将梯子或脚手架放在平台内，或靠在机器的任何部件上。

不要在移动的或活动的表面或者车辆上使用机器。

确保所有轮胎状况良好且槽形螺母已适当拧紧。

不要把机器当成吊车来使用。

不要通过平台来推动机器或其它物体。

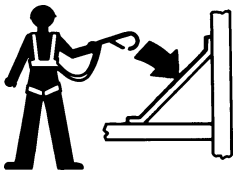
不要把平台和附近的物体连接在一起。

不要把平台捆绑在附近的物体上。

不要把负载置于平台的周边之外。

安全规则

坠落危险



平台上的人员应佩带安全带或使用安全设施，并应符合适用的政府规章。将系索系在平台的固定点上。

不要坐、站或爬在平台的防护栏上。任何时候都应当稳定地站在平台地板上。





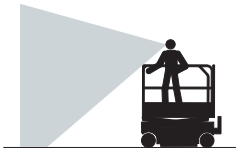
当平台提升时，请不要从平台上爬下来。

保持平台地板上无碎屑。

操作前关闭入口门。

只有已正确安装防护栏，且已保护好入口处时，才可操作机器。

碰撞危险



开动或操作机器时，应注意视线范围和有盲点存在。

移动机器时，应注意平台延伸出来的位置。

操作机器时，建议操作员戴上合格的安全帽。

检查工作区，以免头顶出现障碍物或有其它可能危险。





抓住平台防护栏时，当心有挤压危险。

当使用行驶和转向功能时，应观察和使用平台控制器和平台标贴板上的色标方向箭头。

不要在吊车或高空机械运动的路线上操作机器，除非吊车控制器已被锁定，和/或已采取了防范措施，能防止任何潜在碰撞事件的发生。

安全规则

操作机器时，请勿危险驾驶或野蛮操作。

只有平台下方区域没有人员和障碍物时，才能降下平台。



根据地面状况、拥塞程度、坡度、人员位置、和可能引起碰撞的任何其它因素，限制行进速度。

部件损坏危险

不使用任何大于 12V 的蓄电池或充电器来启动发动机。

不要在焊接时将机器用作地线。

确保在启动发动机前打开液压截止阀（可在液压油箱上找到）。

爆炸和起火危险

如果闻到或察觉到液化石油气 (LPG)、汽油、柴油或其它易爆物质，不要启动发动机。

发动机运行时，不要给机器加油。

只有在开阔、通风良好并远离火花、火焰和燃着的香烟等火源处才能给机器加油和为蓄电池充电。

在危险或可能存在易燃或易爆气体或微粒的地方，不要使用机器。

机器损坏的危险

不要使用已经损坏或有故障的机器。

在每次换工之前应彻底进行机器操作前检查并测试所有功能。已损坏或有故障的机器应立即加上标志并停止操作。

确保已按照本手册和相应 Genie 维修手册中的规定进行了所有维护操作。

确保所有标贴位置适当且易于识别。

确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在平台上的存放箱内。

砸压的危险

保持手和臂在剪式臂之外。

当在地面上使用控制器操作机器时，请保持正常判断力和具有计划性。在操作员、机器和固定物体之间保持安全距离。

拆下护栏销钉时，要始终抓紧平台护栏。切勿让平台防护栏坠落。

身体受伤的危险

始终在通风良好的地方操作机器以避免一氧化碳中毒。

当液压油或空气泄漏时请不要操作机器。液压油或空气泄露可能会穿透和/或烧伤皮肤。

标贴说明

Genie 产品标贴使用符号、色标和符号性文字，其含义如下：



安全警告标志—用来警示存在潜在的人身伤害。遵守该标志后的所有安全提示信息以避免可能出现的人员伤害或死亡。

⚠ 危 险 红色—用于提示存在紧急危险情况，如不避免，会导致人员死亡或严重伤害。

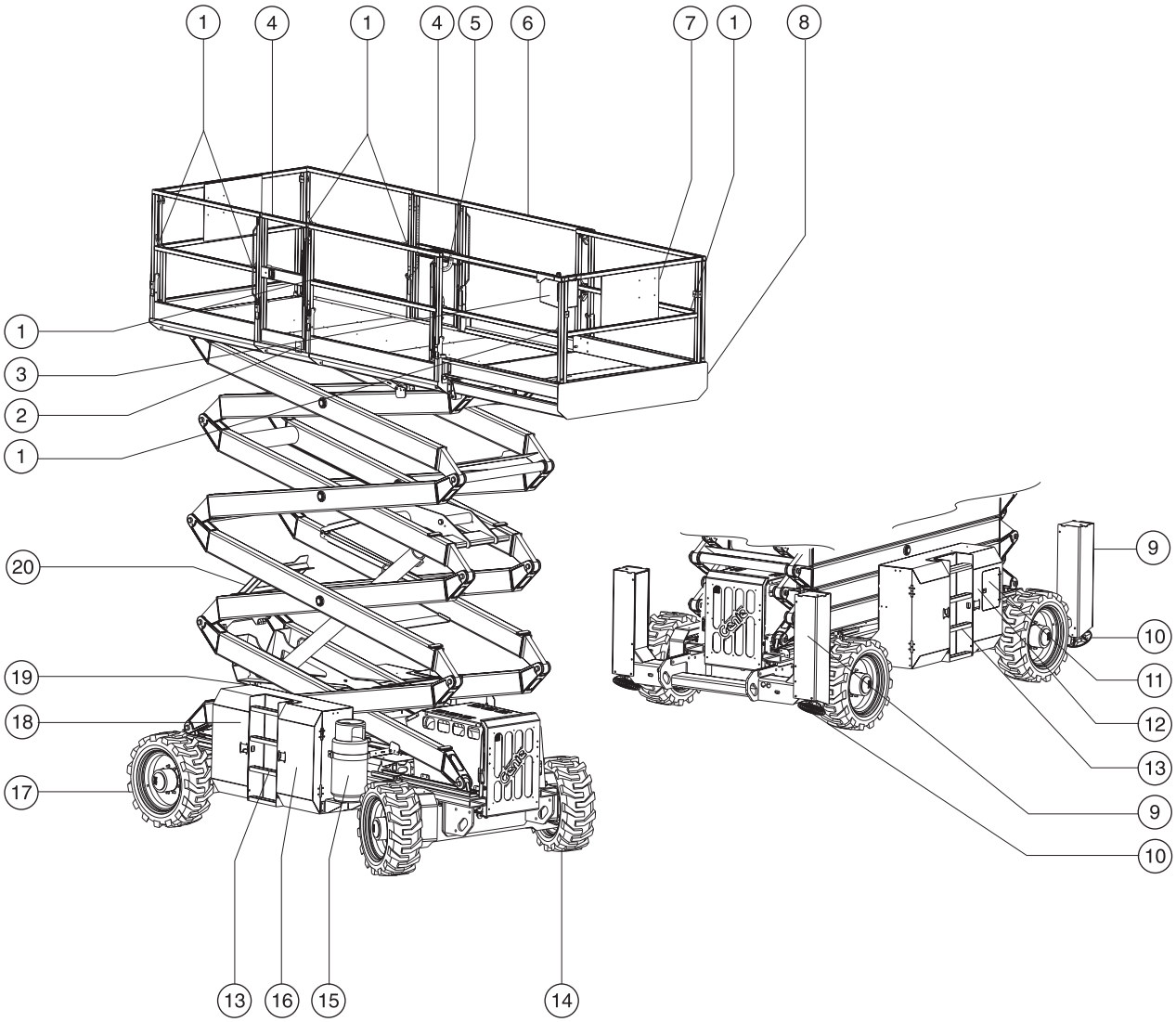
⚠ 警 告 橙色—用来提示存在潜在的危险情形，如不避免，可导致人员死亡或严重的人身伤害。

⚠ 当 心 黄色且带有安全警告标志—用于指示存在潜在的危险，如不避免，可能导致轻度或中度的人身伤害。

当 心 黄色且不带安全警告标志—用来提示存在潜在的危险，如不避免，可导致财产损失。

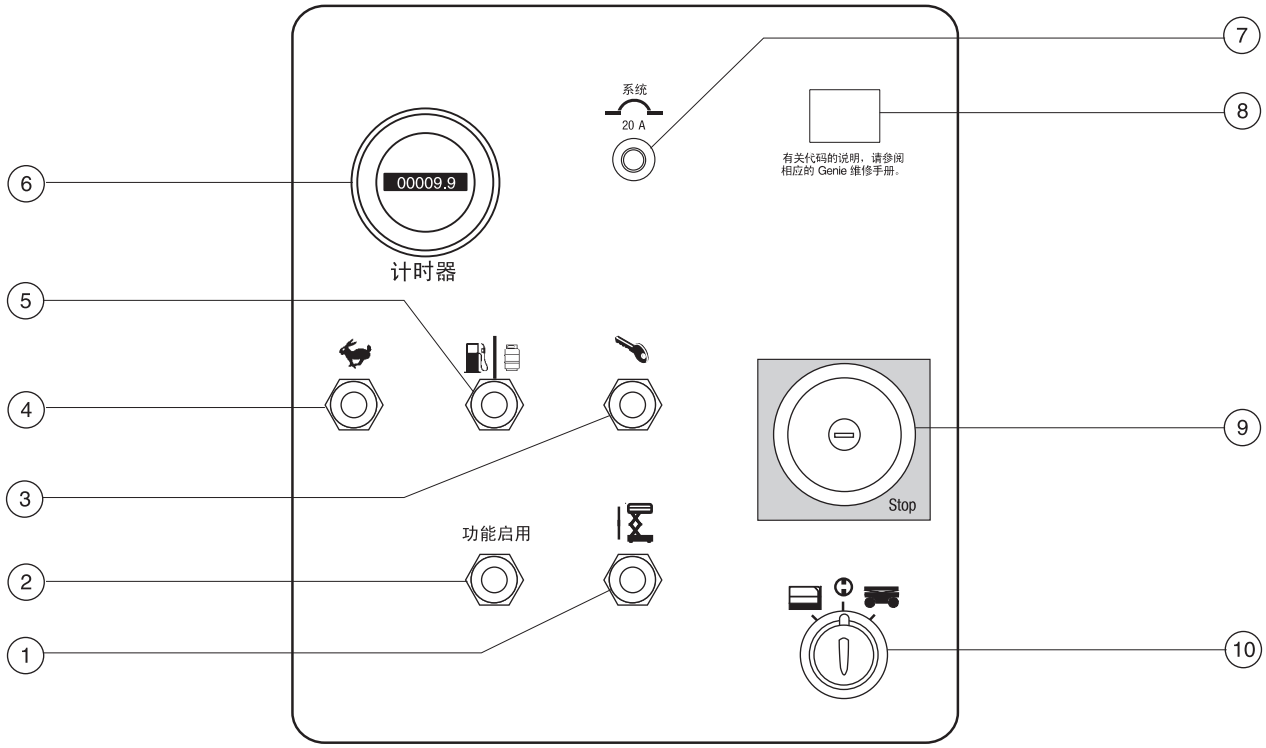
注 意 绿色—用于指示操作或维护信息。

示图



1 系索固定点
2 GFCI 插座
3 平台控制器
4 平台入口门
5 平台延伸锁定手柄
6 平台防护栏
7 手册存放箱
8 平台延伸部位
9 支腿罩（如果配备）
10 支腿脚垫（如果配备）
11 带有 LED 诊断显示器的地面控制器
12 倾斜警报（地面控制面板后面）
13 入口梯
14 转向轮胎
15 液化石油气箱
16 燃料箱（盖子后面）
17 非转向轮胎
18 液压油箱（盖子后面）
19 平台电源（隐藏）
20 安全臂（隐藏）

控制器

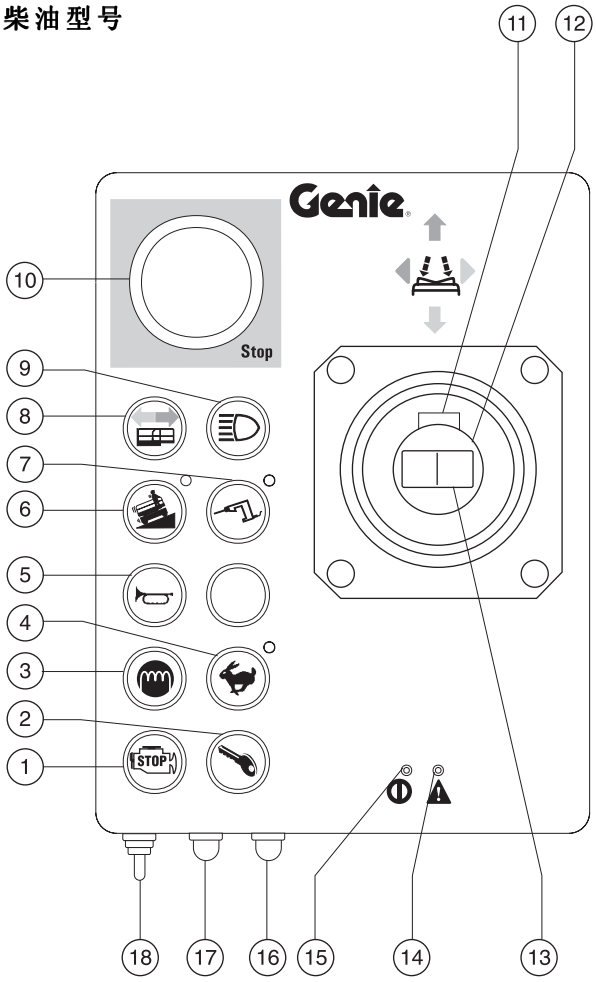


地面控制面板

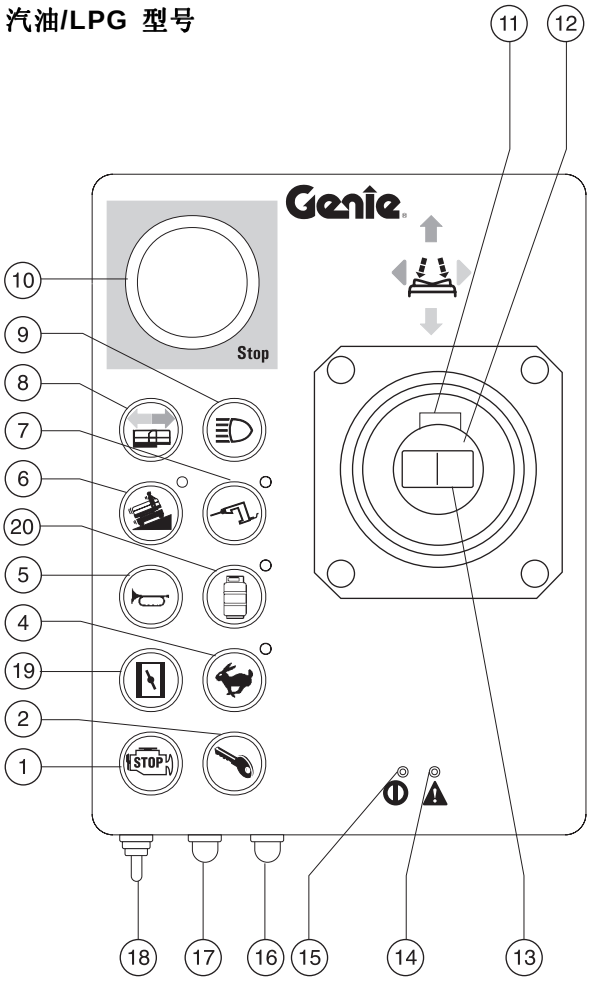
1 平台上升/下降扳钮开关和辅助下降开关
2 功能启用扳钮开关
3 发动机启动扳钮开关
4 高怠速选择扳钮开关
5 汽油/LPG 型号：燃料选择开关
柴油型号：电热塞开关（可选）
6 计时器
7 系统电路的 20A 断路器
8 LED 诊断显示器
9 紧急停机按钮
10 平台/关/地面控制选择钥匙开关

控制器

柴油型号



汽油/LPG 型号

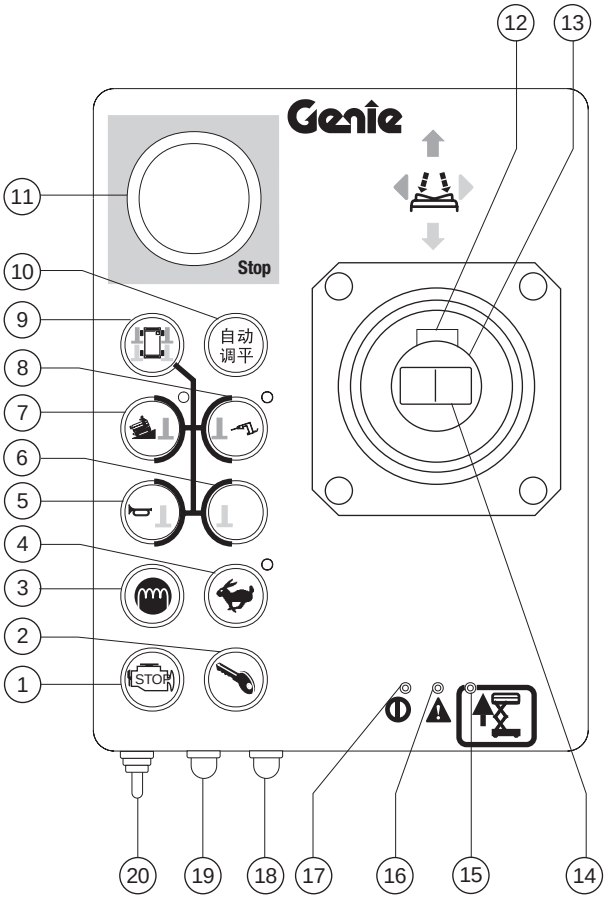


平台控制器

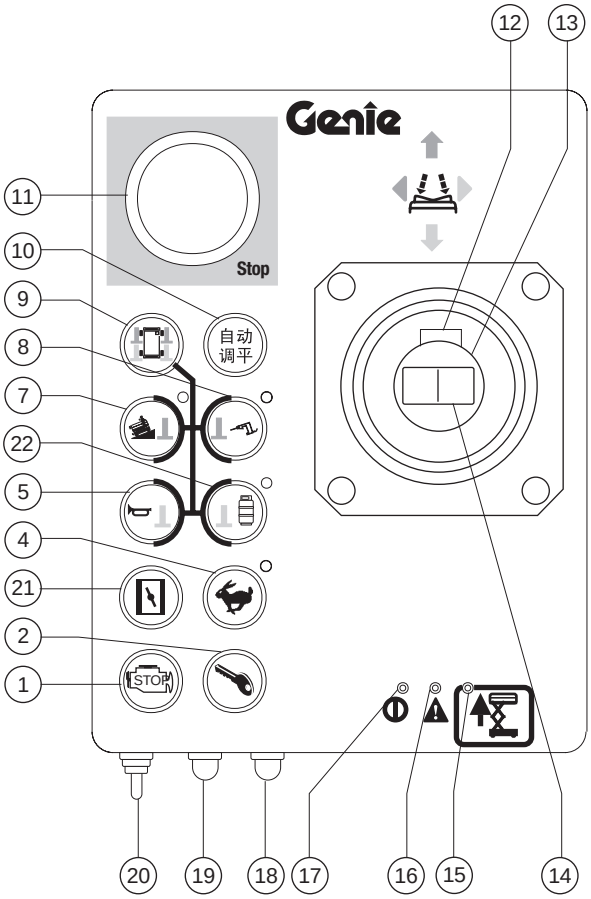
1 发动机停止按钮
2 发动机启动按钮
3 电热塞按钮（柴油型号）
4 带有指示灯的高怠速按钮
5 喇叭按钮
6 机器倾斜按钮：倾斜时请低速操作
7 带有指示灯的发电机选择开关
8 平台延伸/缩进启用按钮（可选）
9 前灯/尾灯按钮（可选）
10 紧急停机按钮
11 功能启用开关
12 用于驱动功能和可选平台延伸/缩进功能的比例控制手柄
13 用于转向功能的拇指摇杆开关
14 错误指示灯
15 电源灯
16 用于上升/下降功能的功能启用/高速选择按钮
17 用于上升/下降功能的功能启用/低速选择按钮
18 平台上升/下降选择开关
19 节气门按钮（汽油/LPG 型号）
20 带指示灯的 LPG 操作按钮（汽油/LPG 型号）

控制器

柴油型号



汽油/LPG 型号



平台控制器（如果配备自动调平支腿）

1 发动机停止按钮
2 发动机启动按钮
3 电热塞按钮（柴油型号）
4 带有指示灯的高怠速按钮
5 支腿和喇叭按钮
6 支腿按钮
7 支腿和机器倾斜按钮：倾斜时请低速操作
8 带有指示灯的支腿和发电机选择按钮
9 支腿功能启用按钮
10 支腿自动调平按钮
11 紧急停机按钮
12 功能启用开关
13 用于驱动功能的比例控制手柄
14 用于转向功能的拇指摇杆开关
15 提升错误指示灯
16 错误指示灯
17 电源灯
18 用于上升/下降功能的功能启用/高速选择按钮
19 用于平台上升/下降功能的功能启用/低速选择按钮
20 平台上升/下降和支腿上升/下降扳钮开关
21 节气门按钮（汽油/LPG 型号）
22 带指示灯的支腿和 LPG 操作按钮（汽油/LPG 型号）

操作前检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终进行操作前检查。

在继续下一步之前应了解和理解操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

执行“操作前检查”和常规维修是操作员的职责。

操作前检查是一个很直观的检查过程，由操作员在每次换工之前预先执行。检查的目的是在操作员执行功能测试之前发现机器是否存在明显问题。

操作前检查也可用来确定是否需要进行常规维修程序。操作员仅能执行在此手册中规定的常规维修项目。

请查阅下一页中的清单，检查每一个项目和位置有无更改、损坏、松动或丢失零件。

已损坏或更改过的机器应禁止使用。如果发现损坏或与出厂状态不同的任何变化，应标记机器并停止使用。

根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。维修结束后，必须在继续功能测试之前，操作员再一次执行操作前检查。

根据制造商的规定和职责手册上所列的要求，应由合格的维修技术人员执行定期维修检查。

操作前检查

- ❑ 确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在平台上的存放箱内。
- ❑ 确保所有标贴清晰易读且位置适当。请参阅“标贴”部分。
- ❑ 检查发动机油是否泄漏及油位是否适当。请根据需要添加油。请参阅“维修”部分。
- ❑ 检查液压油是否泄漏以及油位是否适当。请根据需要添加油。请参阅“维修”部分。
- ❑ 检查发动机冷却液是否泄漏以及冷却液液位是否适当。请根据需要添加冷却液。请参阅“维修”部分。
- ❑ 检查蓄电池液是否泄漏以及液位是否合适。请根据需要添加蒸馏水。请参阅“维修”部分。

检查下列部件或区域有无损坏、更改和安装不当，或零件丢失：

- ❑ 电气部件、接线和电缆
- ❑ 液压软管、接头、液压缸和集流腔
- ❑ 燃油和液压油箱
- ❑ 驱动电机
- ❑ 耐磨垫
- ❑ 轮胎和车轮
- ❑ 发动机及相关部件
- ❑ 限位开关、警报器和喇叭
- ❑ 螺母、螺栓和其它紧固件
- ❑ 平台入口门
- ❑ 指示灯和警报器（如果配备）
- ❑ 安全臂
- ❑ 平台延伸部件
- ❑ 剪式臂销钉和紧固件
- ❑ 平台控制器操纵杆
- ❑ 发电机（如配备）
- ❑ 支腿罩和脚垫（如果配备）

检查整个机器，以发现：

- ❑ 焊缝或结构部件中的裂纹
- ❑ 机器的凹痕或损坏
- ❑ 确保所有结构件和其它关键部件都齐全，以及所有相关紧固件和销钉均处于正确位置并完全拧紧
- ❑ 已安装侧栏并紧固护栏销钉和螺栓

维修



遵守和服从：

☑ 操作员仅能执行在此手册中规定的常规维修项目。

☑ 根据制造商的规定和职责手册上指定的要求，应由合格的维修技术人员完成定期维修检查。

维修符号说明

注 意 在此手册中使用以下符号以帮助表达用法说明中的相关含义。维修程序前面出现一个或多个符号时，所表达的意义如下。

 表示执行此程序需要工具。

 表示执行此程序需要新的零件。

 表示执行此程序前发动机必须处于冷状态。

检查发动机油位



保持合适的发动机油位对维持发动机的良好性能和使用寿命至关重要。油位不合适时操作机器会损坏发动机部件。

注 意 发动机关闭时检查油位。

1 检查油位计。

Ford 型号：

⊙ 结果：油位应处于 ADD（添加）和 SAFE（安全）标记之间。根据需要添加油。

Deutz 型号：

⊙ 结果：油位应在油位计的满标记处。根据需要添加油。

Ford LRG-425 EFI 发动机	
油粘度要求	
低于 15.5 °C	5W-30
-23 °C 到 32 °C	5W-30
高于 -23 °C	5W-30
高于 -4 °C	10W-30
使用符合 API（美国石油协会）分类的 SH 或 SG 等级的油。设备装运时采用 10-40 CC/SG。	

Deutz F4L 1011F 发动机	
油粘度要求	
低于 15.5 °C（人工合成）	5W-30
-23 °C 到 32 °C	10W-40
高于 -20 °C	15W-30
发动机油特性应当为 API（美国石油协会）分类的 CC/SE 或 CC/SF 等级。设备装运时采用 10-40 CC/SG。	

检查液压油油位

使液压油维持在合适的油位对机器工作至关重要。如液压油处于不合适的油位，会损坏液压部件。通过日常检查, 检验员能够确定液压油油位的变化，这种变化可指示液压系统存在的问题。

注 意 在平台处于收起状态且发动机关闭时执行此程序。

1 检查液压油箱侧面的油位计。

⊙ 结果：液压油油位应处于油位计上部 5 厘米的范围之内。

2 如有必要，请添加油。切勿填加过量。

液压油规格

液压油类型	Dexron 等效型

检查蓄电池

蓄电池状况完好对良好的发动机性能和安全操作至关重要。不合适的电解液液位或已损坏的电缆及接线可能导致发动机部件损坏并产生危险情况。

⚠ 警 告 电击的危险。接触有电回路可能导致死亡或严重的人身伤害。摘掉所有的戒指、手表和其它饰物。

⚠ 警 告 身体受伤的危险。蓄电池含酸性物质。避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

1 穿上防护服并戴上防护眼镜。

2 确保蓄电池电缆的接线未受腐蚀。

3 确保蓄电池固定牢固、电缆接线紧固。

4 取下蓄电池通风盖。

5 检查蓄电池酸液液位。如果需要，将蒸馏水补充到蓄电池加液管的底部。切勿填加过量。

6 装上通风盖。

维修

检查发动机冷却液液位



使发动机冷却液维持在合适的液位对发动机的使用寿命至关重要。不合适的冷却液液位将影响发动机的冷却能力并损坏发动机部件。通过日常检查，检验员能够确定冷却液液位的变化，这种变化可指示冷却系统存在的问题。

1 检查冷却液回收箱中的液位。根据需要添加冷却液。

⊙ 结果：液位应在正常范围内。

⚠ 警 告 身体受伤的危险。散热器中的液体有压力并且非常热。拆下盖子并添加液体时要十分小心。

定期维修

每季度、每年和每两年的维修项目必须由受过此机器维修方面培训并合格的人员根据此机器维修手册中的程序来完成。

对闲置时间超过三个月的机器，必须进行季度检验才能重新投入使用。

功能测试

不要进行操作，除非：

☑ 已掌握并实践过本操作手册中的机器安全操作规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

继续下一步骤之前，应了解并理解功能测试的作用。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

功能测试的目的是在开始使用机器之前发现故障。操作员必须按照分步骤说明测试机器的所有功能。

禁止使用出现故障的机器。如果发现故障，必须对机器进行标记并停止使用。根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。

维修结束后，操作员必须在开始使用机器之前，再一次执行操作前检查和功能测试。

1 选择一个坚固、水平且没有障碍物的测试区域。

在地面控制器上

2 将平台和地面的红色紧急停机按钮拔出至 ON（开）位置。

3 将钥匙开关转至地面控制器。

4 观察 LED 诊断读数。

⊙ 结果：LED 应如右图所示。



5 启动发动机。请参阅“操作说明”部分中的“启动发动机”。

功能测试

测试紧急停机

6 把地面红色紧急停机按钮推到 OFF（关）位置。

⊙ 结果：发动机将关闭，且不运行任何功能。

7 将红色“紧急停机”按钮拔出至 ON（开）位置并重新启动发动机。

测试上升/下降功能和功能启用

此机器上的声音警告来自同一个中心警报器。下降警报声每分钟鸣响 60 下。机器不在水平位置时，所发出警报每分钟鸣响 180 下。

8 不要将功能启用开关扳向任一侧，启动平台上升功能。

⊙ 结果：所有功能都不会运行。

9 将功能启用开关扳向任一侧，启动平台上升功能。

⊙ 结果：平台应该上升。

10 将功能启用开关扳向任一侧，启动平台下降功能。

⊙ 结果：平台应该下降。当平台下降时，下降警报器应该发出鸣响。

测试手动下降功能

11 将功能启用开关扳向任一侧，启动平台上升功能，将平台提升大约 60 厘米。

12 按下红色“紧急停机”按钮，关闭发动机。

13 将钥匙开关转至地面控制器。将红色紧急停机按钮拔出至 ON（开）位置。

14 按下功能启用开关并保持。启动下降功能。

⊙ 结果：平台应该下降。下降警报器不发出声音。

15 将钥匙开关转向平台控制器，重新启动发动机。

在平台控制器上

测试紧急停机

16 将平台红色“紧急停机”按钮向里推至 OFF（关）位置。

⊙ 结果：所有功能都不会运行。

17 将红色紧急停机按钮拔出至 ON（开）位置。

⊙ 结果：绿灯亮。

测试喇叭

18 按下喇叭按钮。

⊙ 结果：喇叭将会鸣响。

测试上升/下降功能和功能启用按钮

19 启动发动机。

20 不要按住功能启用/速度选择按钮。启动平台的上升功能。

⊙ 结果：平台不应该上升。

21 按住功能启用/速度选择按钮。

22 启动平台的上升功能。

⊙ 结果：平台应该上升。

23 释放功能启动按钮。

⊙ 结果：平台应该停止上升。

24 按住功能启用/速度选择按钮。启动平台下降功能。

⊙ 结果：平台应该下降。当平台下降时，下降警报器应该发出鸣响。

测试手动下降功能

25 按住功能启用/速度选择开关并，将平台提升约 60 厘米。

26 按下红色“紧急停机”按钮关闭发动机，然后将红色“紧急停机”按钮拉出到 ON（开）位置。

27 按住功能启用/速度选择按钮，并降低平台。

⊙ 结果：平台应该下降。下降警报器不发出声音。

测试转向

注意：当进行转向测试和驱动功能测试时，应站在平台上面向机器转向端。

28 按下功能启用开关并保持。

29 按照控制面板上的蓝色三角所指示的方向，按下控制手柄顶部的拇指摇杆开关。

⊙ 结果：转向轮应按照控制面板上蓝色三角所指示的方向转动。

30 按照控制面板上黄色三角所指示的方向按下拇指摇杆开关。

⊙ 结果：转向轮应按照控制面板上黄色三角所指示的方向转动。

测试驱动和刹车功能

31 按下功能启用开关并保持。

32 按照控制面板上蓝色箭头指示的方向，缓慢移动控制手柄直至机器开始移动，然后将手柄恢复到中心位置。

⊙ 结果：机器应按照控制面板上蓝色箭头所指示的方向移动，然后突然停止。

33 按下功能启用开关并保持。

34 按照控制面板上黄色箭头指示的方向，缓慢移动控制手柄直至机器开始移动，然后将手柄恢复到中心位置。

⊙ 结果：机器应按照控制面板上黄色箭头所指示的方向移动，然后突然停止。

注意：在机器能够攀爬的任何坡度上，刹车必须能够使它停稳。

功能测试

测试限制的驱动速度

35 移动并按住功能启用/速度选择开关。将平台升起到距离地面约 3.6 米的高度。

36 按下功能启用开关并保持。

37 缓慢移动控制手柄直至全驱动位置。

⊙ 结果：平台提升状态下，可达到的最大驱动速度不应超过 31 厘米/秒。

如果平台提升状态下驱动速度超过 31 厘米/秒，应立即做出标记并停止使用。

测试倾斜传感器操作

注意：用平台控制器在地面上进行该项测试。不要站在平台里面。

38 完全降下平台。

39 将同一侧的两个车轮驱动到一个 18 厘米的木块上。

40 升起平台到距离地面约 3.6 m 的高度。

2002 年 1 月 1 日之前生产的机器：

⊙ 结果：倾斜警报每分钟鸣响 180 次。

CE 和 Australian 型号：驱动功能和提升功能将不运行。

进行步骤 42。

2001 年 12 月 31 日之前生产的机器：

⊙ 结果：平台应停止运动，同时倾斜警报将每分钟鸣响 180 次。

41 按照蓝色箭头指示的方向移动驱动控制手柄，然后再按照黄色箭头指示的方向移动。

⊙ 结果：驱动功能在任一方向上都不应工作。

42 降低平台并驱动机器离开木块。

测试上限位开关和支腿 - GS-5390 型号

43 移动并按住功能启用/速度选择开关。升起平台。

⊙ 结果：平台应提升至少 9.1 米然后停止。只有降下支腿时，才可将平台升起 9.1 米以上。

44 向前驱动机器。

⊙ 结果：驱动功能应当不能运行。

45 降低平台。如果平台高出地面 3.6 米以上，则支腿不会降下。

46 按住自动调平按钮。

47 启用支腿上升/下降按钮，使其处于向下方向。

⊙ 结果：支腿应伸出并调平机器。机器水平时会发出鸣响。

48 升起平台。

⊙ 结果：平台应升至最高点。

49 降低平台。

工作场所检查



不要进行操作，除非：

☑ 已掌握并实践过本操作手册中的机器安全操作规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

在继续下一步之前了解并理解工作场所检查。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

“工作场所检查”有助于操作员确定工作场所是否适合于安全操作机器。将机器移动到工作场所之前操作员应先进行此项工作。

了解并记住工作场所的危险事项是操作员的职责，然后当移动、安装和操作机器时可以留意并避免这些问题。

工作场所检查

当心和避免下列危险情况的出现：

- 陡坡或洞穴
- 突起物、地面障碍物或碎屑
- 空中障碍物和高压电线
- 危险位置
- 不足以支持由机器所施加全部负载力的表面支撑物
- 风和天气状况
- 出现未经许可的人员
- 其它可能出现的不安全情况

操作说明



不要进行操作，除非：

☑ 已掌握并实践过本操作手册中的机器安全操作规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

“操作说明”部分为机器操作的各个方面提供了具体说明。遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和说明是操作者的职责。

除了将人员和工具提升到空中工作场所外，将此机器用作其它目的是不安全和危险的。

只有训练有素和经授权的人员才允许操作该机器。如果在同一工作班次的不同时间内，不止一个操作员使用同一台机器，那么他们必须都是合格的操作人员并且遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和指导。这意味着每一个新操作人员在使用机器以前，都应该进行操作前检查、功能测试和工作场所检查。

紧急停机

在地面控制器或平台控制器上，将红色紧急停机按钮推到 OFF（关）位置，以停止所有功能。

修复任何操作功能须在按下其中任一个紧急停机按钮时进行。

操作说明

手动下降

在地面控制器

将功能启用开关扳向任一侧，启动下降功能。

如果发生电源故障，则使用地面控制器侧盖下的备用手动下降开关。

在平台控制器上

将红色“紧急停机”按钮推至 OFF（关）位置。

等待 10 秒钟，然后将红色“紧急停机”按钮拉出到 ON（开）位置。

按住功能启用/速度选择按钮。

启用平台下降功能扳钮开关。

启动发动机

1 在地面控制器上，将钥匙开关转至所需位置。

2 确保地面和平台红色“紧急停机”按钮都拉出到 ON（开）位置。

在地面控制器上

3 使用汽油/LPG 型号：将燃料选择扳钮开关扳至所需位置来选择燃料来源。

4 将发动机启动扳钮开关扳至任一侧。

在平台控制器上

3 使用汽油/LPG 型号：选择燃料来源。按下 LPG 操作按钮来选择 LPG 燃料来源。指示灯将打开。

4 按下发动机启动按钮。

如果起动 15 秒钟后发动机仍不能成功启动，请确定原因并修理任何故障。再次尝试启动前应等待 60 秒。

所有型号：在极低温度条件下，-6 °C 及更低，操作前发动机应加热 5 分钟，以防止液压系统损坏。

使用汽油/LPG 型号：在极低温度条件下，-6 °C 及更低，机器应采用汽油启动，然后转到 LPG。

从地面进行操作

1 将钥匙开关转至地面控制器。

2 把地面和平台的红色“紧急停机”按钮均拉出到 ON（开）位置。

3 启动发动机。

调整平台位置

1 将功能启用开关扳到任一侧。

2 按照控制面板上的记号移动上/下扳钮开关。

通过地面控制器无法使用驱动和转向功能。

操作说明

从平台操作

1 将钥匙开关转至平台控制器。

2 将地面和平台的红色紧急停机按钮拔出至 ON（开）位置。

3 启动发动机。

调整平台位置

1 按住功能启用/速度选择按钮。

2 按照控制箱上的记号移动上升/下降扳钮开关。

转向

1 按住控制器上的功能启用开关。

2 用位于控制手柄顶部的拇指摇动开关转动转向轮。

驱动

1 按住控制器上的功能启用开关。

2 增加速度：缓慢移动控制器手柄，使其偏离中心位置。

减小速度：缓慢移动控制器手柄，使其指向中心位置。

停止：使控制手柄回到中心位置或释放功能启用开关。

使用平台控制器面板和平台上的色标方向箭头来标识机器将移动的方向。

当平台升起时机器移动速度受到限制。

驱动选择开关



机器倾斜符号：
倾斜时请在低速范围内操作

延伸和收缩平台

1 将平台延伸锁定手柄提升至水平位置。

2 按下平台延伸锁定手柄，将平台延伸至所需位置。

在准备延伸平台时请不要站在平台延伸部位上。

3 降低平台延伸锁定手柄。

使用控制器从地面进行操作

使操作员、机器和固定物体之间保持安全距离。

在使用控制器时应注意机器的行进方向。

发动机停止按钮

按下发动机停止按钮，关闭发动机。下降功能和喇叭仍起作用。

每次使用以后

1 选择一个安全停放位置—坚固的水平地面，没有障碍物和避开运输繁忙的地方。

2 降低平台。

3 将钥匙开关转到关的位置并拔掉钥匙，以避免未经许可使用机器。

4 锁定车轮。

自动调平支腿（如果配备）

这些说明适用于带有黑色自动调平支腿控制箱的机器。

1 将机器放置于预期作业区域的下方。

2 拉出地面和平台控制器上的红色“紧急停机”按钮。

3 按住自动调平按钮。



4 启用支腿上升/下降扳钮开关，使其处于向下方向。

⊙ 结果：支腿将伸出并调平机器。机器水平时会发出鸣响。

只有一个而非所有支腿降下时，支腿控制面板上提升符号上方的红色指示灯打开。所有驱动和提升功能都被禁用。

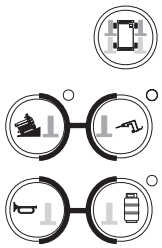
所有支腿与地面紧密接触后，指示灯关闭。支腿降下时，驱动功能被禁用。

控制单个支腿

1 按住支腿功能启用按钮。

2 按住支腿按钮。

3 按照所需方向，启动支腿上升/下降扳钮开关以调平机器。



标贴

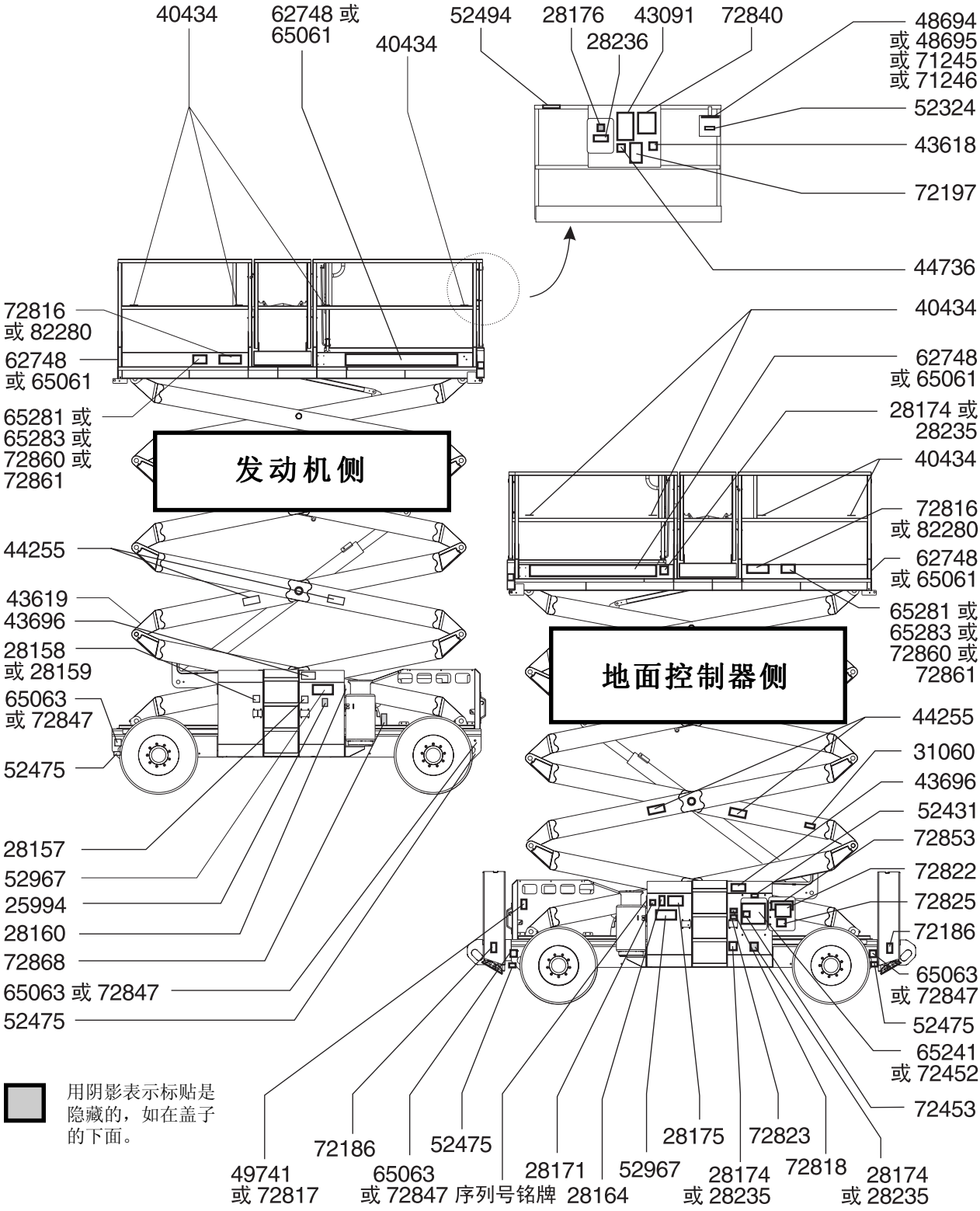
标贴检查

使用下页上的图片检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

以下是含有数量和说明的数据列表。

产品号	说明	数量
25994CS	当心 - 部件损坏	1
28157CS	标签 - Dexron	1
28158CS	标签 - 无铅（汽油/LPG 型号）	1
28159	标签 - 柴油（柴油型号）	1
28160	标签 - LPG（汽油/LPG 型号） （另外 1 个用于附加的 LPG 箱选件）	1
28164CS	注意 - 危险物质	1
28171	标签 - 禁止吸烟	1
28174CS	平台电源，230V	3
28175CS	当心 - 隔舱检修	1
28176CS	注意 - 手册丢失	1
28235CS	平台电源，115V	3
28236CS	警告 - 未能阅读. . .	1
31060CS	危险 - 不要改动限位开关	1
40434CS	标签 - 系索固定点	8
43091CS	危险 - 一般安全规则	1
43618	标签 - 方向箭头	1
43619CS	标签 - 安全臂	1
43696CS	危险 - 电击的危险	2
44255CS	危险 - 砸压的危险	4
44736CS	危险 - 倾斜警报	1
48694	平台控制面板，汽油/LPG 型号	1
48695	平台控制面板，柴油型号	1
49741CS	注意 - Ford EFI 发动机规格	1
52324CS	标签 - 上升/下降和功能启用	1
52431CS	标签 - 地面控制面板	1
52475CS	标签 - 运输系牢部位	4
52494CS	当心 - 砸压的危险 - 护栏	1
52967	装饰物 - 4x4	2
62748	装饰物 - Genie GS-4390	4
65061	装饰物 - Genie GS-5390	4
65063CS	注意 - 轮胎规格	4
65241CS	地面控制面板	1
65281CS	注意 - 最大侧向力，ANSI 和 CSA - GS-4390	2
65283CS	注意 - 最大侧向力，CE 和 Australia - GS-4390	2
71245	带有支腿的平台控制面板，汽油/LPG 型号	1
71246	带有支腿的平台控制面板，柴油型号	1
72816CS	注意 - 最大容量 - GS-90，2 个平台	2
72817CS	注意 - Deutz 柴油发动机规格	1
72452CS	地面控制面板	1
72453	标签，电热塞	1
72186CS	注意 - 砸压的危险	4
72197CS	危险/注意，支腿安全	1
72818CS	标签，测试模式开关	1
72822CS	注意 - 操作说明 - 地面	1
72823CS	标签，备用手动下降	1
72825CS	标签 - 故障代码	1
72840CS	注意 - 操作说明 - 平台	1
72847CS	注意 - 轮胎规格	4
72853CS	危险 - 使用不当的危险	1
72860CS	注意 - 最大侧向力，ANSI 和 CSA - GS-5390	2
72861CS	注意 - 最大侧向力，CE 和 Australia - GS-5390	2
72868CS	标签，发动机托盘支架	1
82280CS	注意 - 最大容量 816 kg，CE GS-4390 带有 1 个平台和支腿	2

标贴



用阴影表示标贴是隐藏的，如在盖子的下面。

运输说明

遵守和服从：

- ☑ 使用起重机提升机器时，必须根据常识，有计划地控制机器的运动。
- ☑ 运输车辆必须停在水平地面上。
- ☑ 装载机器时，运输车辆必须固定以防止滚动。
- ☑ 确保车辆容量、装载面、链条或皮带足以支撑机器的重量。请参阅“规格”部分。
- ☑ 松开刹车之前机器必须处于水平面上，或已牢固固定。

运输时固定到卡车或拖车上

在准备运输时应始终锁定机器车轮。

通过底盘上的系牢部位将机器固定在运输面上。

使用具有足够负荷强度的链条或皮带。

运输前将钥匙开关转到 OFF（关）位置并拔掉钥匙。

全面检查机器，以防止有松动或未固定的部件。

运输前，固定折叠护栏。

绞盘的自由轮配置

用楔子垫住轮子，以防止机器滚动。

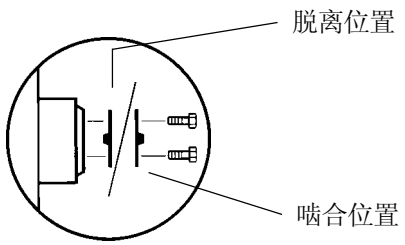
2WD 型：翻转扭矩轮毂分离盖，松开非转向轮刹车（参阅下图）。

4WD 型：翻转全部四个扭矩轮毂分离盖，松开车轮刹车（参阅下图）。

必须确保绞盘索已正确固定到驱动底盘的系牢点上，并且通道上没有障碍物。

反序执行上述程序以重新啮合刹车。

注意：泵自由轮阀应始终保持关闭状态。



规格

GS-4390	
工作时的最大高度	15.1 m
平台最大高度	13.1 m
收起时的最大高度 升起栏杆	2.9 m
收起时的最大高度 降下栏杆	2.3 m
标准轮胎宽度	2.3 m
高浮力轮胎宽度	2.6 m
长度，平台缩回 带有一个扩展平台的型号	3.9 m
长度，平台延伸 带有一个扩展平台的型号	5.4 m
长度，平台缩回 带有两个扩展平台的型号	3.9 m
长度，平台延伸 带有两个扩展平台的型号	6.6 m
长度，平台缩回 带有支腿的型号 带有两个超级平台的型号	4.9 m
长度，平台延伸 带有两个超级平台的型号	7.4 m
最大装载能力	680 kg
最大装载量 仅限 CE GS-4390 带有一个延伸台面和支腿	816 kg
轴距	2.9 m
回转半径（外侧）	5.3 m
回转半径（内侧）	2.2 m
离地间隙	36 cm
重量 （机器重量根据选件配置不同而有所差异）	请参阅连续金属板
爬坡能力	50%

空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪声等级（A 级检测）	80 dB
电源	Ford LRG-425 EFI 汽油/LPG 或 Deutz 柴油 L1011
控制器	比例控制
平台交流电源插座	标准
最大液压（运行）	241.3 bar
轮胎尺寸 - 标准轮胎	12 x 21.5
轮胎尺寸 - 高浮力轮胎	33/16LL500，10 线网层
平台尺寸	
平台长 x 宽	3.8 x 1.8 m
平台延伸长度	1.5 cm
行驶速度	
收起时，最大值	8 km/h
平台升起时，最大值	1.1 km/h 12.2 m/39 s
地面承载信息	
GVW + 额定负载	6,931 kg
最大车轴负载	4,082 kg
最大车轮负载	2,041 kg
每只轮胎局部压力	8.8 kg/cm^2 862 kPa
占有压力	7.55 kPa

注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选项配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。

不断改进产品是 Genie 的宗旨。
产品规格如有变动，恕不另行通知。

规格

GS-5390	
工作时的最大高度	18.2 m
平台最大高度	16.2 m
收起时的最大高度 升起栏杆	3.15 m
收起时的最大高度 降下栏杆	2.5 m
标准轮胎宽度	2.3 m
高浮力轮胎宽度	2.6 m
长度，平台缩回 带有一个扩展平台的型号	4.9 m
长度，平台延伸 带有一个扩展平台的型号	5.9 m
长度，平台缩回 带有两个扩展平台的型号	4.9 m
长度，平台延伸 带有两个扩展平台的型号	6.6 m
长度，平台缩回 带有支腿的型号 带有两个超级平台的型号	4.9 m
长度，平台延伸 带有两个超级平台的型号	7.4 m
最大装载能力	680 kg
轴距	2.9 m
回转半径（外侧）	5.3 m
回转半径（内侧）	2.2 m
离地间隙	36 cm
重量 （机器重量根据选件配置不同而有所差异）	请参阅连续金属板
爬坡能力	40%
空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪声等级（A 级检测）	80 dB

电源	Ford LRG-425 EFI 汽油/LPG 或 Deutz 柴油 L1011
控制器	比例控制
平台交流电源插座	标准
最大液压（运行）	241.3 bar
轮胎尺寸	12 x 21.5
轮胎尺寸 - 高浮力轮胎	33/16LL500，10 线网层
平台尺寸	
平台长 x 宽	3.8 x 1.8 m
平台延伸长度	1.5 cm
行驶速度	
收起时，最大值	8 km/h
平台升起时，最大值	1.1 km/h 12.2 m/39 s
地面承载信息	
GVW + 额定负载	8,267 kg
最大车轴负载	4,808 kg
最大车轮负载	2,404 kg
每只轮胎局部压力	10.36 kg/cm^2 1,015 kPa
占有压力	9.01 kPa

注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选项配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。

不断改进产品是 Genie 的宗旨。
产品规格如有变动，恕不另行通知。

垂询：经销商

Genie North America
电话：425.881.1800
免费电话：USA 和 Canada
800.536.1800
传真：425.883.3475

Genie Holland
电话：+31 70 51 78836
传真：+31 70 51 13993

Genie Australia Pty Ltd.
电话：+61 7 3375 1660
传真：+61 7 3375 1002

Genie Scandinavia
电话：+46 31 3409612
传真：+46 31 3409613

Genie China
电话：+86 21 53852570
传真：+86 21 53852569

Genie France
电话：+33 (0)2 37 26 09 99
传真：+33 (0)2 37 26 09 98

Genie Malaysia
电话：+60 4 228 1235
传真：+60 4 226 6872

Genie Iberica
电话：+34 93 579 5042
传真：+34 93 579 5059

Genie Japan
电话：+81 3 3453 6082
传真：+81 3 3453 6083

Genie Germany
电话：+49 (0)4202 88520
传真：+49 (0)4202 8852-20

Genie Korea
电话：+82 2 558 7267
传真：+82 2 558 3910

Genie U.K.
电话：+44 (0)1476 584333
传真：+44 (0)1476 584334

Genie Africa
电话：+27 11 455 0373
传真：+27 11 455 0355

Genie Mexico City
电话：+52 55 5666 5242
传真：+52 55 5666 3241

Genie Latin America
电话：+55 11 4055 2499
传真：+55 11 4043 1661